

## ML 密炼机(1L)



ML 密炼机(1L), 本产品满足 GB/T6038-2006《橡胶试验胶料 配料、混炼和硫化设备及操作程序》试验标准要求。

### 技术参数:

密炼室总容积: 1.3L

额定工作容积: 1L

转子形式: 双棱型

转子转速: 32r/min

转子速比: 1: 1.125

转子间隙: 1.8-2mm

上顶栓压力: 0.3MPa-0.7MPa

电机功率: 2.2kw

翻转角度: 140 度

翻转电机: 0.5kw

### 仪器结构:

- 1、密炼装置主要由传动端边支架和出水端边支架,前、后密炼室, 两个转子, 四个滚子轴承和密封装置等部分组成。
- 2、边支架内侧衬有挡圈, 与胶料接触面作镀硬铬硬化处理, 并装有销防止压砣意外落下损伤转子。

- 3、密炼室为结构件，内壁堆焊耐磨合金，硬度 $\geq 50-55\text{HRC}$ ，厚度：5mm。密炼室采用夹层冷却，冷却效果好。
- 4、转子结构为圆柱切线型，由合金铸钢的转子体与锻钢长轴热装而成的,转子为单向螺旋槽强制冷却，转子的棱峰顶部堆焊硬质合金，其厚度为大于 5mm，工作面全部堆焊合金。
- 5、转子端面密封可靠。
- 6、密炼机有测温装置，以便指示和记录混炼操作中的温度，精度为 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- 7、密炼机配有有效的冷却装置，以便控制转子和混炼室内腔壁表面的温度。
- 8、密炼机有计时装置，以便显示混炼操作的时间，精度为 $\pm 1$  秒。
- 9、密炼机控制按装在机器上。有 PLC 自动和手动控制。有温度表显示温度。

#### 配置清单:

- |                        |     |
|------------------------|-----|
| 1、中文产品操作说明书及电气图及易损配件明细 | 3 份 |
| 2、随机备品配件清单             | 1 份 |
| 3、产品保修单                | 1 份 |
| 4、售后服务信息回馈单            | 1 份 |
| 5、产品出厂检验报告             | 1 份 |
| 6、合同所注明的其他技术数据         | 1 份 |

#### 技术保证与安装验收:

- 1.卖方提供设备的供货完全符合供货范围的要求，设备性能符合并满足主要性能描述中规定的要求和性能指标。
- 2.安装要求： 电源电压：380V，50HZ 三相五线制数

**注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。**

密闭式炼胶机简称密炼机，主要用于橡胶的塑炼和混炼。密炼机是一种设有一对特定形状并相对回转的转子、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼的机械，主要由密炼室、转子、转子密封装置、加料压料装置、卸料装置、传动装置及机座等部分组成。